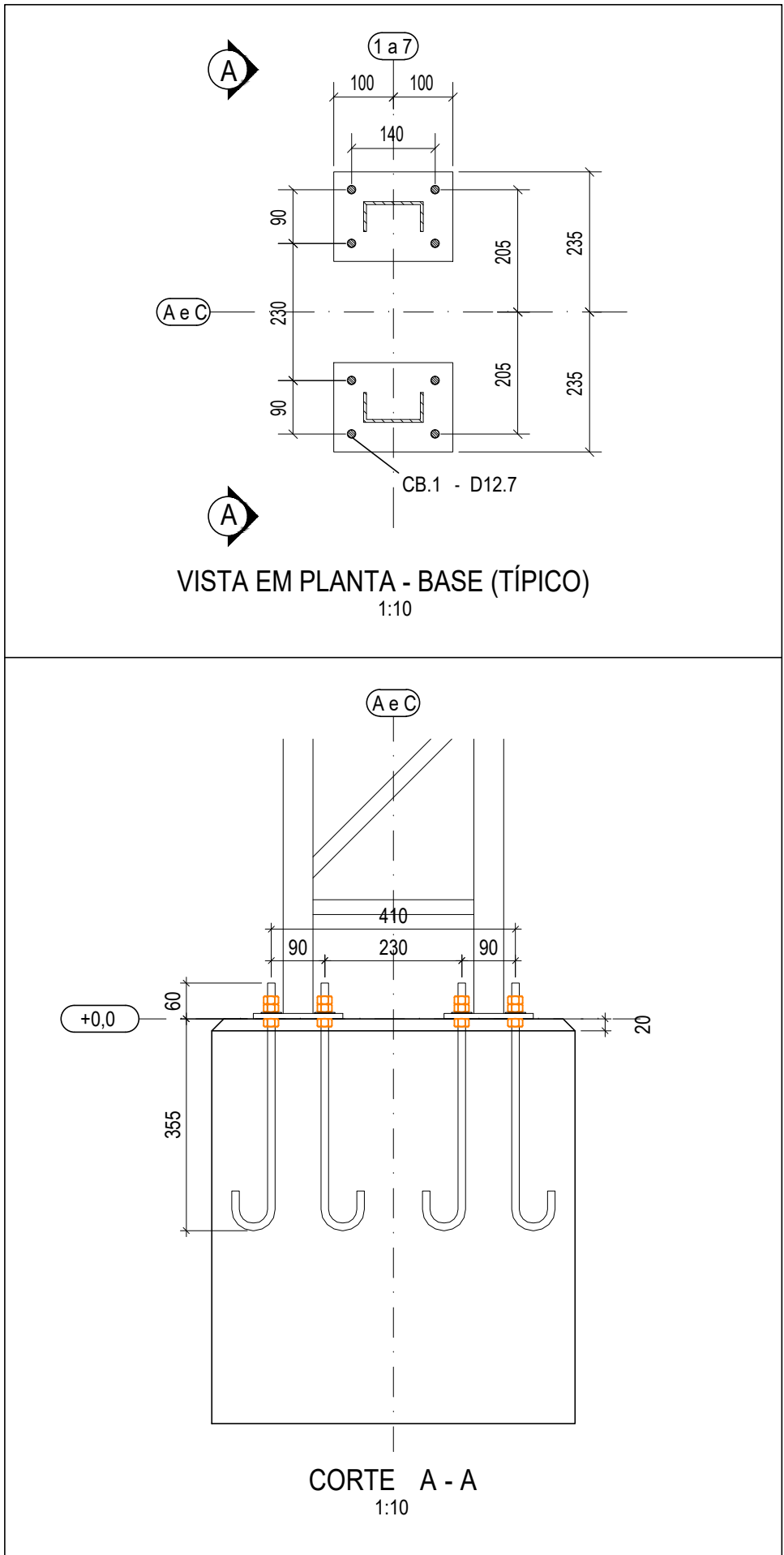


01 Planta de Locação/Gabarito  
Escala 1:50



INTERPRETAR VISTAS E SEÇÃO, COMO PROJEÇÃO AMERICANA

SOLDAS TÍPICAS

Dimensões mínimas de Filetes de Solda:

Espessura da chapa mais grossa (mm)	Lado H do filete
até 6,3mm	3,00mm
de 6,3 a 12,5mm	5,00mm
de 12,5 a 19,0mm	6,00mm
maior do que 19,0mm	8,00mm

EXETO QUANDO ESPECIFICADO

H ≥ menor espessura  
S1 ≥ S2

FUROS PADRÕES e PRETENSÃO MÍNIMA							
Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Pretensão Mínima (kN)		Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo
			A-325	A-490			
⊗	M10	Ø 11	—	—	⊕	M20	Ø 22
⬢	M12	Ø 14	53	66	⬢	M22	Ø 24
⊗	M14	Ø 15	—	—	⬢	M25	Ø 27
⬢	M16	Ø 17,5	85	106	⬢	M27	Ø 30
⬢	M18	Ø 20	—	—	⬢	M30	Ø 33

- NOTAS GERAIS:
- 1.0 -TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS.
  - 2.0 -RECORTES DE CANTO NÃO INDICADOS 15x15mm, RAIOS 5mm.
  - 3.0 -SOLDAS CONFORME AWS.
  - 4.0 -ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO: AWS E7018.
  - 4.1 -ARCO ELÉTRICO COM PROTEÇÃO GASOSA: ARAME AWS ER70S G6s Ar+1-5% O<sup>2</sup>
  - 5.0 -MATERIAIS
  - 5.1 -TUBOS COM COSTURA CONFORME NORMAS NBR-6154 E NBR-6206.
  - 5.2 -CHAPAS ASTM A 572 GR 42 CSN Fy>=290MPa/Fu>=415MPa.
  - 5.3 -PERFIS LAMINADOS GERDAU AÇOMINAS Fy=345Mpa. Fu=450Mpa.
  - 5.4 -FERRO MECÂNICO: ASTM-A36(FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO Fy>=250MPa/Fu>=400MPa)
  - 6.0 -A LOCAÇÃO E NÍVEIS DOS PILARES DEVERÃO OBEDECEER PRECISÃO MILIMÉTRICA.
  - 7.0 -FCK DO RADIER = 20Mpa.
  - 8.0 -TRATAMENTO SUPERFICIAL / PINTURA
  - 8.1 -LIMPEZA MECÂNICA, TÉRMICA E QUÍMICA (DECAPAGEM/FOSFATIZAÇÃO).
  - 8.2 -PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, ESPESURA MÉDIA 60 MICRAS (EPÓXI HÍBRIDA)

DESENHOS FORNECIDOS PARA:

☐ CONHECIMENTO

☐ ORÇAMENTO

☒ APROVAÇÃO

☐ PROJETO DE FUNDAÇÃO

☐ EXECUÇÃO

OBSERVAÇÕES:

- TODAS AS MEDIDAS DO PROJETO ESTÃO EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO O CONTRÁRIO;

- PERFIS EM CHAPA DOBRADA: CIVIL 300 (FY=2900kg/cm2); OU SUPERIOR COM CERTIFICAÇÃO;

EXECUÇÃO:	ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:	IMPORTANTE:
DE ACORDO COM A	NBR - 6123 - VENTO	CHAPA DOBRADA: CIVIL 300
NBR - 14931 / 2007	NBR - 6120 - CARGAS	FY=290MPa OU SUPERIOR
	NBR - 8800 - EDIF. EM AÇO	

**Prefeitura Municipal de Itarana**  
Administração: 2017-2020

**Estrutura Metálica/Montagem**  
Descrição: Construção de Quadra Poliesportiva no Rizzi

Data: 04/06/2018  
Revisão nº: 01

Sector: **Secretaria Municipal de Desporto, Cultura e Turismo - SEDECULT**

Obra: **Construção de Quadra Poliesportiva no Rizzi**

Endereço: **Rodovia José Cupertino F. Leite, Baixo Sossego, Itarana-ES**

Título da Folha: **Planta de Locação das bases; Detalhe Chumbadores**

Proprietário: **Prefeitura Municipal de Itarana** C.N.P.J.: **27.104.363/0001-23**

Escala: **Indicada** ART: **0820180038855**

Resp. Téc.: **Igor Alves Folador Dominicini** CREA: **ES-043213/D**

Responsável Técnico: **Prefeito Municipal:**

01/03

OS DIREITOS AUTORAIS DESTES PROJETO PERTENCEM AOS ENGENHEIROS ACIMA CITADOS E PROIBIDA A SUA REPRODUÇÃO, MODIFICAÇÃO E/OU ALTERAÇÃO. LEI.5968 ART.25