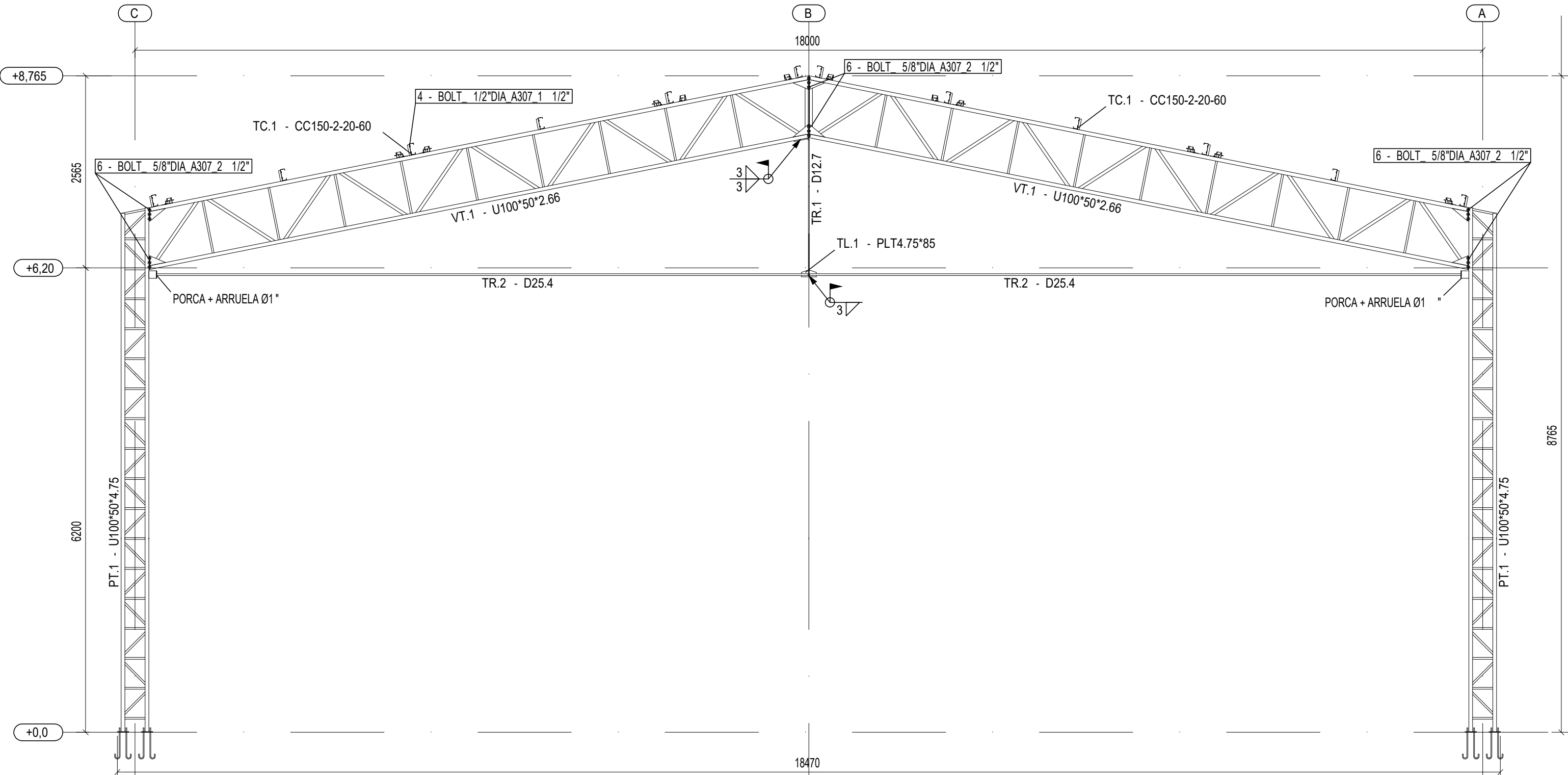
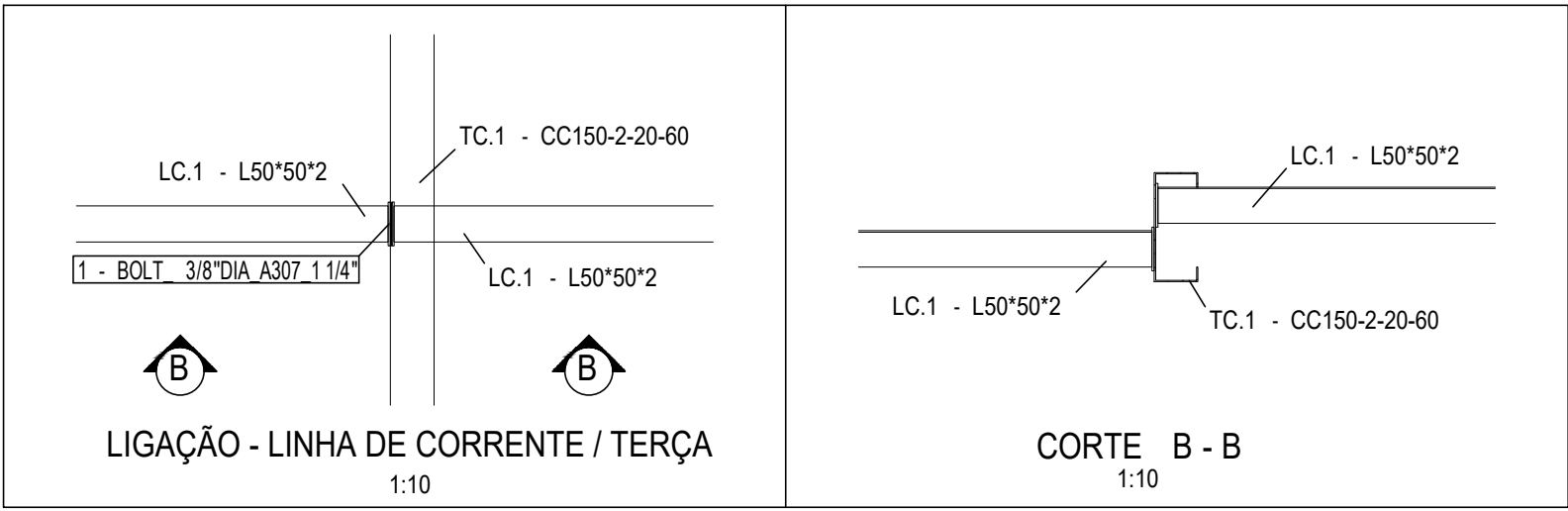
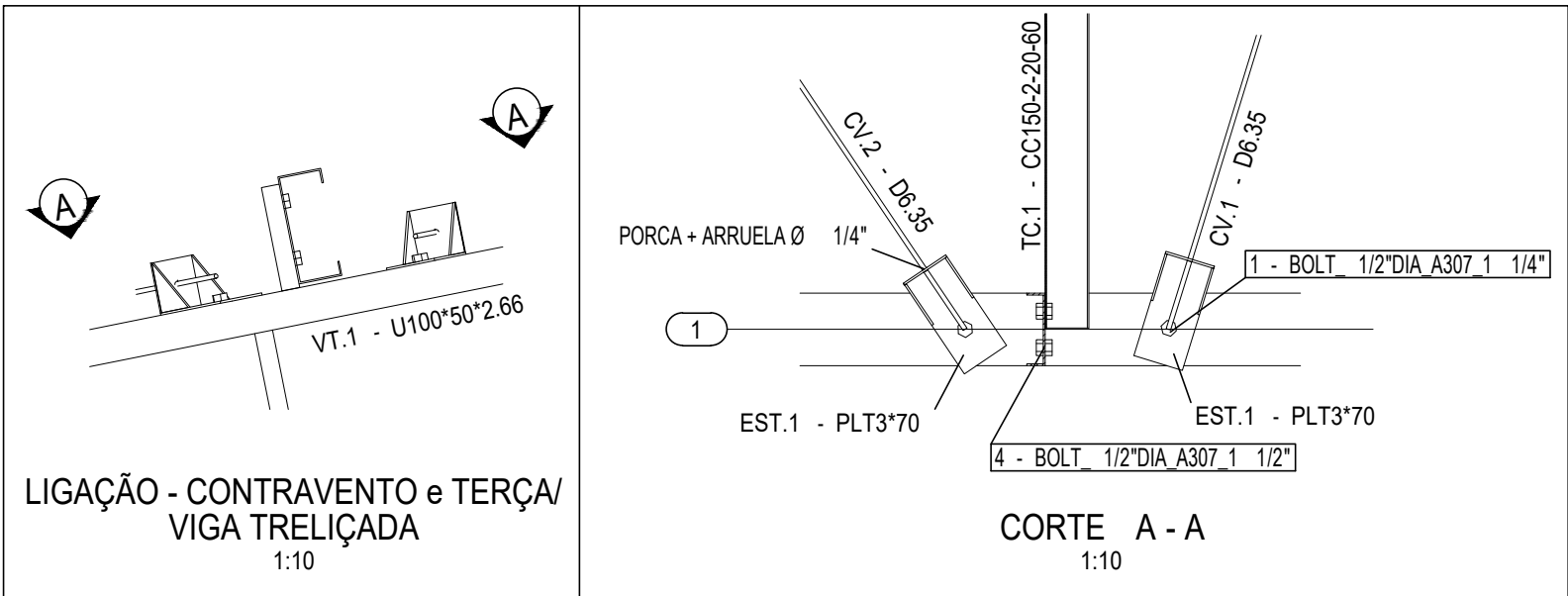


TABELA RESUMO						
Marca	Qtde	Nome / Perfil	Aço	Comp. (mm)	Peso / Conjunto (kg)	Peso / Total (kg)
CB.1	112	Chumbador			0,45	50,4
FR.3	1	D12.7	A36	484	0,45	
CV.1	8	Contravento			1,12	8,96
FR.4	1	D6.35	A36	5020	1,12	
CV.2	16	Contravento			1,29	20,64
FR.5	1	D6.35	A36	5786	1,29	
EST.1	48	Esticador			0,47	22,56
CH.1	1	PLT3*70	A36	150	0,25	
CH.2	2	PLT3*67	A36	70	0,06	
CH.3	1	PLT3*70	A36	70	0,12	
LC.1	60	Linha de Corrente			2,86	171,6
L.1	1	L50*50*2	A36	1747	2,69	
CH.4	2	PLT3*60	A36	60	0,08	
PT.1	14	Pilar Trelçado			159,86	2238,04
U.7	1	U100*50*4.75	A36	7721	54,84	
CH.5	2	PLT9*150	A36	200	2,12	
CH.6	2	PLT9*180	A36	220	2,8	
CH.7	1	PLT6.35*100	A36	100	0,5	
U.1	1	U100*100*6.35	A36	100	1,43	
U.8	1	U100*50*4.75	A36	7796	55,38	
U.10	17	U90*25*2.5	A36	470	1,25	
U.11	17	U90*25*2.5	A36	350	0,93	
U.12	1	U90*25*2.5	A36	357	0,95	
TC.1	60	Terça de Cobertura			22,74	1364,4
UE.1	1	CC150-2-20-60	A36	4796	22,74	
TC.2	1	Terça de Cobertura			30,65	30,65
UE.2	1	CC150-2-20-60	A36	6465	30,65	
TC.3	1	Terça de Cobertura			30,3	30,3
UE.3	1	CC150-2-20-60	A36	6390	30,3	
TC.4	1	Terça de Cobertura			29,94	29,94
UE.4	1	CC150-2-20-60	A36	6315	29,94	
TC.5	1	Terça de Cobertura			29,59	29,59
UE.5	1	CC150-2-20-60	A36	6240	29,59	
TC.6	1	Terça de Cobertura			29,23	29,23
UE.6	1	CC150-2-20-60	A36	6165	29,23	
TC.7	1	Terça de Cobertura			28,88	28,88
UE.7	1	CC150-2-20-60	A36	6090	28,88	
TC.8	1	Terça de Cobertura			28,78	28,78
UE.8	1	CC150-2-20-60	A36	6070	28,78	
TC.9	1	Terça de Cobertura			28,42	28,42
UE.9	1	CC150-2-20-60	A36	5995	28,42	
TC.10	1	Terça de Cobertura			28,07	28,07
UE.10	1	CC150-2-20-60	A36	5920	28,07	
TC.11	1	Terça de Cobertura			27,71	27,71
UE.11	1	CC150-2-20-60	A36	5845	27,71	
TC.12	1	Terça de Cobertura			27,36	27,36
UE.12	1	CC150-2-20-60	A36	5770	27,36	
TC.13	1	Terça de Cobertura			27	27
UE.13	1	CC150-2-20-60	A36	5695	27	
TL.1	7	Tala			0,56	3,92
CH.10	1	PLT4.75*85	A36	200	0,56	
TR.1	7	Tirante			1,81	12,67
FR.2	1	D12.7	A36	2010	1,81	
TR.2	14	Tirante			33,43	468,02
FR.1	1	D25.4	A36	8800	33,43	
VT.1	14	Viga Trelçada			153,3	2146,2
U.2	1	U100*50*2.66	A36	8972	36,43	
CH.6	4	PLT9*180	A36	220	2,8	
CH.8	4	PLT2.66*110	A36	223	0,28	
CH.9	4	PLT2.66*99	A36	266	0,28	
U.3	1	U100*50*2.66	A36	8972	36,43	
U.4	10	U90*40*3	A36	1100	4,25	
U.5	1	U90*40*3	A36	800	3,09	
U.6	6	U100*25*2.66	A36	145	0,44	
U.9	9	U90*25*2.5	A36	790	2,09	
Total (kg)					6853,34	



01 Corte Típico
Escala 1:50

Descrição	Aço	Quantidade
PARAFUSO - Ø 3/8" x 1 1/4"	A307	120
PARAFUSO - Ø 1/2" x 1 1/4"	A307	48
PARAFUSO - Ø 1/2" x 1 1/2"	A307	336
PARAFUSO - Ø 5/8" x 2 1/2"	A307	252
PORCA - Ø 1/4"	A307	48
PORCA - Ø 3/8"	A307	120
PORCA - Ø 1/2"	A307	720
PORCA - Ø 5/8"	A307	252
ARRUELA - Ø 1/4"	A307	48
ARRUELA - Ø 3/8"	A307	120
ARRUELA - Ø 1/2"	A307	496
ARRUELA - Ø 5/8"	A307	504



INTERPRETAR VISTAS E SEÇÃO, COMO PROJEÇÃO AMERICANA		SOLDAS TÍPICAS	
		Dimensões mínimas de Filetes de Solda:	
		Espessura da chapa mais grossa (mm)	Lado H do filete
		até 6,3mm	3,00mm
		de 6,3 a 12,5mm	5,00mm
		de 12,5 a 19,0mm	6,00mm
		maior do que 19,0mm	8,00mm
		EXETO QUANDO ESPECIFICADO	

FUIROS PADRÕES e PRETENSÃO MÍNIMA							
Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Pretensão Mínima (kN) A-325	Pretensão Mínima (kN) A-490	Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo
⊗	M10	Ø 11	—	—	⊕	M20	Ø 22
⊕	M12	Ø 14	53	66	⊕	M22	Ø 24
⊕	M14	Ø 15	—	—	⊕	M25	Ø 27
⊕	M16	Ø 17,5	85	106	⊕	M27	Ø 30
⊕	M18	Ø 20	—	—	⊕	M30	Ø 33

NOTAS GERAIS:

1.0 -TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS.

2.0 -RECORTES DE CANTO NÃO INDICADOS 15x15mm, RAIOS 5mm.

3.0 -SOLDAS CONFORME AWS.

4.0 -ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO: AWS E7018.

4.1 -ARCO ELÉTRICO COM PROTEÇÃO GASOSA:

ARAME AWS E70S G6s Ar+1-5% O²

5.0 -MATERIAIS

5.1 -TUBOS COM COSTURA CONFORME NORMAS NBR-6154 E NBR-6206.

5.2 -CHAPAS ASTM A 572 GR 42 CSN Fy>=290MPa/Fu>=415MPa.

5.3 -PERFIS LAMINADOS GERDAU AÇOMINAS Fy=345Mpa. Fu=450Mpa.

5.4 -FERRO MECÂNICO: ASTM-A36(FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO Fy>=250MPa/Fu>=400MPa)

6.0 -A LOCAÇÃO E NÍVEIS DOS PILARES DEVERÃO OBEDECER PRECISÃO MILIMÉTRICA.

7.0 -FCK DO RADIER = 20Mpa.

8.0 -TRATAMENTO SUPERFICIAL / PINTURA

8.1 -LIMPEZA MECÂNICA, TÉRMICA E QUÍMICA (DECAPAGEM/FOSFATIZAÇÃO).

8.2 -PINTURA ELETROSTÁTICA A PO, ESPESURA MÉDIA 60 MICRAS (EPÓXI HÍBRIDA)

DESENHOS FORNECIDOS PARA:	
<input type="checkbox"/>	CONHECIMENTO
<input type="checkbox"/>	ORÇAMENTO
<input checked="" type="checkbox"/>	APROVAÇÃO
<input type="checkbox"/>	PROJETO DE FUNDAÇÃO
<input type="checkbox"/>	EXECUÇÃO

OBSERVAÇÕES:

- TODAS AS MEDIDAS DO PROJETO ESTÃO EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO O CONTRÁRIO;

- PERFIS EM CHAPA DOBRADA: CIVIL 300 (FY=2900Kg/cm2); OU SUPERIOR COM CERTIFICAÇÃO;

EXECUÇÃO:

DE ACORDO COM A

NBR - 14931 / 2007

ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:

NBR - 6123 - VENTO

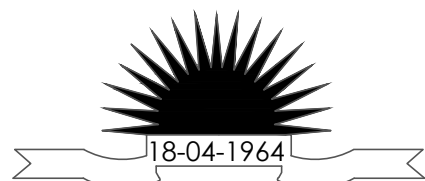
NBR - 6120 - CARGAS

NBR - 8800 - EDIF. EM AÇO

IMPORTANTE:

CHAPA DOBRADA: CIVIL 300

FY=290MPa OU SUPERIOR



Prefeitura Municipal de Itarana
Administração: 2017-2020

Estrutura Metálica/Montagem
Revisão nº: 01
Descrição: Construção de Quadra Poliesportiva no Rizzi

Sector: Secretaria Municipal de Desporto, Cultura e Turismo - SEDECULT

Obra: Construção de Quadra Poliesportiva no Rizzi

Prancha:

Endereço: Rodovia José Cupertino F. Leite, Baixo Sossego, Itarana-ES

03/03

Título da Folha: Corte Genérico; Detalhes;

Proprietário: Prefeitura Municipal de Itarana C.N.P.J.: 27.104.363/0001-23

Escala: Indicada ART: 0820180038855

Resp. Téc.: Igor Alves Folador Dominicini CREA: ES-043213/D

Responsável Técnico: Prefeito Municipal:

OS DIREITOS AUTORAIS DESTES PROJETO PERTENCEM AOS ENGENHEIROS ACIMA CITADOS E PROIBIDA A SUA REPRODUÇÃO, MODIFICAÇÃO E/OU ALTERAÇÃO. LEI.5968 ART.25